

## Xpress Coating System 2.0 - Option 1 und 2

### System Highlights

Aktualisierte Pumpe mit größeren beheizten Füll-/Harztanks, neuen, verbesserten Tankdeckeln, zusätzlichen Hebegriffen und Drucksensoren.

- DN32 - DN300\*
- Mit jedem Miller kombinierbar
- Max. Reichweite: 40m
- Fernbedienung mit 10m Kabel
- Mischung am entfernten Ende mittels feststehender Mischspitze
- Einfärbig (grau), Verhältnis 1:1, 100%-Feststoff-Epoxidharz
- Kurze Aushärtungszeit:  $\approx$  1h mit Picote Heater
- 90 Minuten bei 21°C
- Dicke  $\approx$  1mm pro Schicht (@ 25°C)

\* DN32 - DN50 Mit Schlauchpaket für kleine Nennweiten (im Lieferumfang enthalten)

***“Das Xpress Coating System 2.0 ist dank der neuen Hezelemente großartig für Arbeiten bei niedrigen Temperaturen.”***

- Alan Dalmau  
Technischer Schulungsleiter  
Picote Solutions Inc.



## System 2.0 Neuheiten

### Beheizte Behälter

Die beheizten Harzbehälter haben jetzt jeweils ein Fassungsvermögen von 5 l. Hezelemente und Isolierung sind neu. Die Heizung schaltet sich automatisch ein, wenn die Behältertemperatur unter 30°C sinkt, und schaltet sich ab, wenn die Temperatur 50°C erreicht.

# System 2.0 Neuheiten



## Deckelverschlüsse

Verriegelungshebel an den Deckeln. Macht das Versiegeln und Entfernen super bequem.

## Software Updates

Softwareversion ab: 2.XX. XX. Eröffnet zukünftige Möglichkeiten und Sicherheitsfunktionen wie Druckdifferenzkontrolle und Spray Coating.

## Drucksensoren

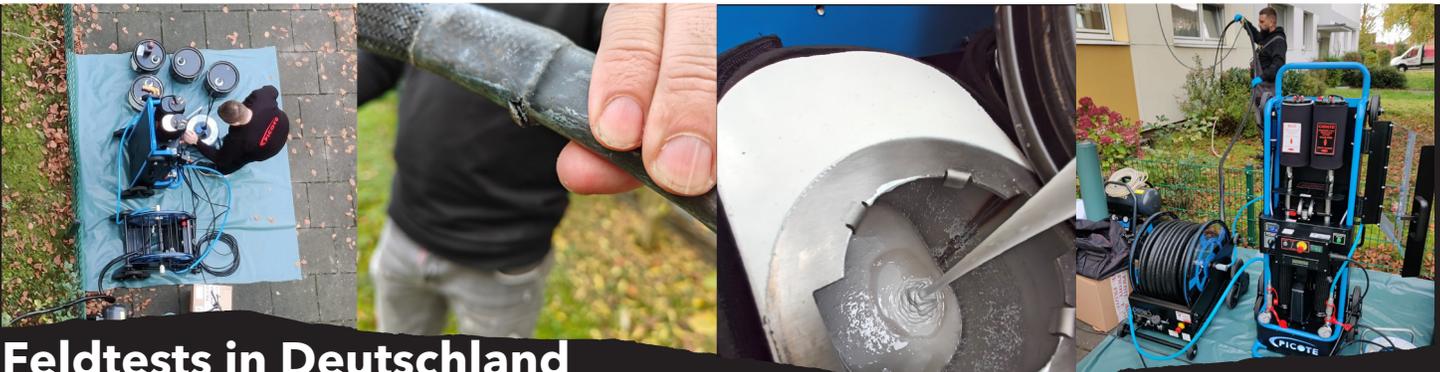
Die neu hinzugefügten Drucksensoren ermöglichen eine präzisere Steuerung des Pumpvolumens und die Festlegung von Druckdifferenzgrenzwerten als Sicherheitsmerkmal. Für diese Funktion ist ein Software-Update auf 2.XX.XX erforderlich.



## Erhältlich ab März 2025!

### Beheiztes Schlauchpaket - Nur Option 2

Aktualisierte Abgabeschlauchtrommel mit Komponentenschläuchen und Heizelement in einer robusten Ummantelung. Schleifring auf der Rolle. Separater Stecker. 220V und 110V.



## Feldtests in Deutschland Fluvius/RohrmaXX/Picote

Fallrohre in Wohngebäuden. 2 x DN50 je 12m, 2 x DN100, je 12m mit Picote Supervisor vor Ort. Die Pumpe wurde dem Auftragnehmer für weitere Tests fünf Tage vor Ort überlassen. Niedrigste Temperatur: 0°C. Pumpenstandort ebenerdig im Freien und Beschichtung durch Entlüftungsrohre auf dem Dach. Die Pumpe funktioniert jetzt problemlos in jedem Klima. Deutscher Auftragnehmer: „Die Pumpe ist jetzt nahezu perfekt.“

Erhältlich bei Picote Fachhändlern: [picotegroup.com/de/resellers](https://picotegroup.com/de/resellers)